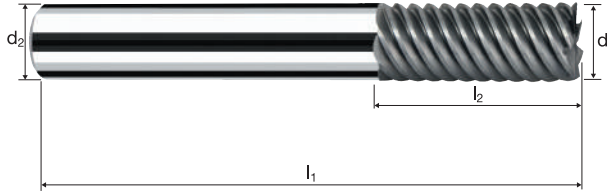
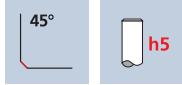


Square end mills Multicut XF

Finishing, normal version



HM
XA λ 65°
 γ 8°



Roughing



Finishing



HRC < 24	HRC 24-34	HRC 34-42	HRC 42-48	HRC 48-56	HRC 56-60	HRC > 60	Inox Stainless	Ti Titanium	Cast Iron Tool Steel Aluminum
--------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	--------------------	--------------------------	-----------------------	----------------------------------------------------------

Order-N°	d ₁ e8	d ₂ h5	l ₁	l ₂	l ₄	45°	α		fl	POLYCHROM
P15250180	3	6	57	8	15.36	-	6.0°		5	●
P15250220	4	6	57	11	16.79	-	4.0°		5	●
P15250260	5	6	57	13	16.92	-	2.0°		5	●
P15250300	6	6	57	13	-	0.15	0.0°		5	●
P15250391	8	8	63	19	-	0.15	0.0°		7	●
P15250450	10	10	72	22	-	0.20	0.0°		7	●
P15250501	12	12	83	26	-	0.20	0.0°		7	●
P15250610	16	16	92	32	-	0.20	0.0°		7	●
P15250682	20	20	104	38	-	0.20	0.0°		7	●





Material

Steel
24 - 34 HRC

d1 [mm]	fl	Speed [m/min]	FPT [mm]	ADOC [mm]	RDOC [mm]	RPM [min ⁻¹]	Feed [mm/min]
3	5	160	0.025	8	0.05	16975	2145
4	5	160	0.029	11	0.05	12730	1860
5	5	160	0.033	13	0.08	10185	1665
6	5	160	0.036	13	0.08	8490	1520
8	7	160	0.041	19	0.10	6365	1845
10	7	160	0.046	22	0.10	5095	1650
12	7	160	0.051	26	0.12	4245	1505
16	7	160	0.059	32	0.12	3185	1305
20	7	160	0.065	38	0.15	2545	1160

Material

Steel
34 - 42 HRC

3	5	140	0.025	8	0.05	14855	1880
4	5	140	0.029	11	0.05	11140	1630
5	5	140	0.033	13	0.08	8915	1455
6	5	140	0.036	13	0.08	7425	1330
8	7	140	0.041	19	0.10	5570	1615
10	7	140	0.046	22	0.10	4455	1445
12	7	140	0.051	26	0.12	3715	1320
16	7	140	0.059	32	0.12	2785	1140
20	7	140	0.065	38	0.15	2230	1015

Material

Hardened tool steel
52 - 56 HRC

3	5	85	0.020	8	0.04	9020	900
4	5	85	0.023	11	0.04	6765	780
5	5	85	0.026	13	0.06	5410	705
6	5	85	0.028	13	0.06	4510	630
8	7	100	0.021	19	0.08	3980	590
10	7	100	0.024	22	0.08	3185	530
12	7	100	0.026	26	0.10	2655	480
16	7	100	0.030	32	0.10	1990	415
20	7	100	0.033	38	0.12	1590	370

Material

Hardened tool steel
56 - 60 HRC

3	5	60	0.020	8	0.04	6365	635
4	5	60	0.023	11	0.04	4775	550
5	5	60	0.026	13	0.06	3820	495
6	5	60	0.028	13	0.06	3185	445
8	7	70	0.021	19	0.08	2785	415
10	7	70	0.024	22	0.08	2230	370
12	7	70	0.026	26	0.10	1855	335
16	7	70	0.030	32	0.10	1395	295
20	7	70	0.033	38	0.12	1115	260

Material

Wrought aluminum
Si < 6%

3	5	396	0.025	8	0.05	42015	5315
4	5	450	0.029	11	0.05	35810	5235
5	5	450	0.033	13	0.08	28650	4685
6	5	450	0.036	13	0.08	23875	4275
8	7	450	0.041	19	0.10	17905	5185
10	7	450	0.046	22	0.10	14325	4640
12	7	450	0.051	26	0.12	11935	4235
16	7	450	0.059	32	0.12	8950	3665
20	7	450	0.065	38	0.15	7160	3260

Material

Cast iron
(lamellar / spheroidal)

3	5	180	0.025	8	0.05	19100	2415
4	5	180	0.029	11	0.05	14325	2095
5	5	180	0.033	13	0.08	11460	1875
6	5	180	0.036	13	0.08	9550	1710
8	7	180	0.041	19	0.10	7160	2075
10	7	180	0.046	22	0.10	5730	1855
12	7	180	0.051	26	0.12	4775	1695
16	7	180	0.059	32	0.12	3580	1465
20	7	180	0.065	38	0.15	2865	1305

Material

Titanium alloys
>300 HB
[Ti6Al4V]

3	5	70	0.025	8	0.05	7425	940
4	5	70	0.029	11	0.05	5570	815
5	5	70	0.033	13	0.08	4455	730
6	5	70	0.036	13	0.08	3715	665
8	7	70	0.041	19	0.10	2785	805
10	7	70	0.046	22	0.10	2230	720
12	7	70	0.051	26	0.12	1855	660
16	7	70	0.059	32	0.12	1395	570
20	7	70	0.065	38	0.15	1115	505

Material

Stainless steel
[Cr-Ni/304]

3	5	80	0.025	8	0.05	8490	1075
4	5	80	0.029	11	0.05	6365	930
5	5	80	0.033	13	0.08	5095	835
6	5	80	0.036	13	0.08	4245	760
8	7	80	0.041	19	0.10	3185	920
10	7	80	0.046	22	0.10	2545	825
12	7	80	0.051	26	0.12	2120	750
16	7	80	0.059	32	0.12	1590	650
20	7	80	0.065	38	0.15	1275	580